



# Politeco s.r.l. Società unipersonale

Sede Legale: Via Bassa 45 – 37050 Vallese di Oppeano (VR)

Sede Operat.: Via Monte Pastello 7 – 37057 S.Giovanni Lupatoto (VR)

od.F. - P. Iva – Reg.Imp.VR: **IT 0371512 0238** – REA n° **359474** - Capitale sociale 30.000 € i.v.

obile: +39 347 9044705 - Fax :+39 045 2109830 - E-mail : [info@politeco.it](mailto:info@politeco.it)

## Incollatrice serie N: gluing machine series N:

L'**INCOLLATRICE serie N** accoppia fogli di cartone ondulato o teso, laminil e simili con fogli di carta litografata utilizzando **colla a caldo o a freddo**. La distribuzione della colla sul supporto avviene dall'alto grazie ad un rullo di dosaggio ed un **rullo di calibratura** dotati di **camera fluida a ricircolo continuo** per la colla. Questo sistema consente di evitare la formazione di schiuma e nel caso di colla a caldo mantiene il corretto regime di temperatura dei cilindri. La macchina è dotata di **trasportatore in uscita da 4 metri**, su cui fare le operazioni di accoppiatura o rivestimento di scatole. Il trasportatore è dotato di fermo a **pedale o di fotocellula** per il posizionamento del supporto nel punto più comodo. Attraverso volantini con indicatori gravitazionale è possibile impostare lo spessore del supporto e la quantità di colla desiderata. La trasmissione, silenziosa ed esente da manutenzione, avviene tramite **motoriduttore e cinghia dentata**, mentre la velocità di lavoro è regolabile tramite **inverter** direttamente dal quadro a bordo macchina. L'Incollatrice serie N può essere equipaggiata con mettifoglio per il cartone o per fogli, aspirazione sul nastro di uscita, serbatoio per colla a caldo, calandra, nastro pressore e raccogliitore alta-pila.



The **gluing machine series N** laminates different paper, laminil, cardboard with printed sheets, using hot or cold glue. The glue distribution on the main sheet is done on the upper side by a dosing roller and a gauging roller with a continuous recycling fluid chamber. This system is really suitable for avoiding foam effects and, with hot glue, for keep the same glue temperature. The machine can be equipped with a 4 meters long conveyor suitable for manual operations. The conveyor has different systems for stop the belt when operators desire. The trasmission is assured by teeth belt, for low noise work and no-maintenance life. The speed is controlled directly from the electric panel placed on the machine. The machine can be equipped with paper or cardboard feeder, air sucker for conveyor, hot glue tank, edge to edge system, pressing rollers unit, pressing conveyor, delivery stacking system.

### DATI TECNICI - Technical data:

Modello - Model:	<b>85 - 105 - 145</b>
Larghezza MAX splamatura - Gluing working width MAX:	<b>850 - 1050 - 1450 mm</b>
Spessore MAX - Maximum tickness:	<b>15 mm</b>
Capacità produttiva - production rate:	<b>45 m/min</b>
Energia elettrica - Power supply:	<b>2,5 Kw - 230/400 V - 50 Hz - 3 Ph</b>
Peso macchina - Weigth:	<b>295 - 335 - 425 Kg</b>
Colore della macchina - Colours:	<b>Blu RAL 5017 + Grigio chiaro RAL 7000</b>

### OPTIONALS - Options:

Aspiratore ad altra pressione per trasportatore - high pressure air sucker for conveyor
Tavolo di raccolta finale - final stacking table
Raccogliitore ad alta pila - high height final store system
Contapezzi elettronico - electronic pieces counter
Mettifoglio a strappo tipo no-stop - sheets feeder for cardboard
Mettifoglio a ventose tipo alta pila - high store height sheets feeder
Serbatoio termoriscaldato per colla a caldo max 85°C - hot glue tank max 85°C
Nastro pressore - final pressing conveyor
Calandra serie C - pressing roller unit serie C